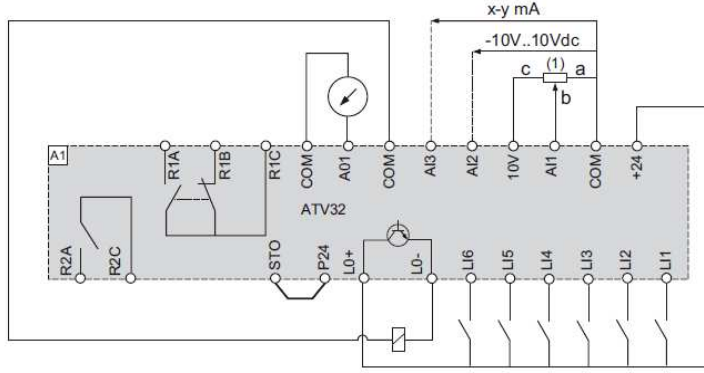
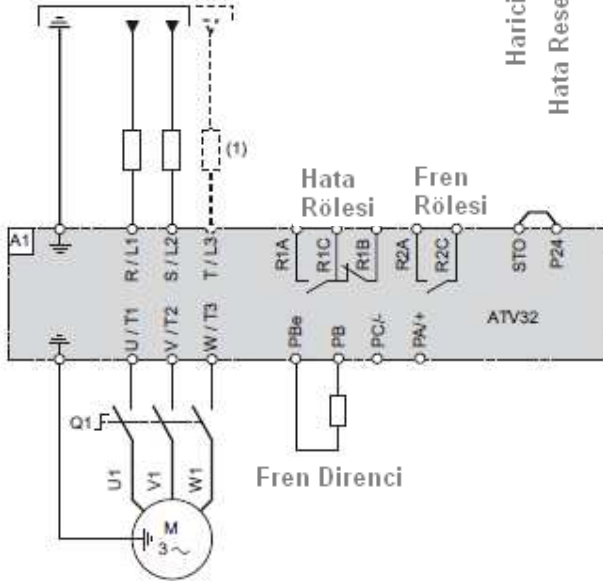


BAĞLANTI SEMASI:



2. Hız
Harici Hata
Hata Resetleme
Geri
İleri



ÇALIŞMA ÖZETİ:

Bağlantıları şemadaki gibi yapılan ve aşağıdaki belirtilen ayarları yapılan sürücü LI1 komutunun gelmesi ile A11'den gelen 0-10V hız referansı bilgisine göre çalışır. Eğer A11 analog bilgi kullanılmıyorsa düşük hızda hareket edecektir. Aynı şekilde LI2 komutu verildiğinde geri yönde hareket edilir. LI1 ileri girişinin dikey harekette yukarı yöne, LI2 geri girişinin aşağı yöne göre ayarlanması gerekmektedir. Yüksek hızda ileri yönde çalışmak için LI1 ile LI5 komutunun birlikte verilmesi, geri yönde yüksek hızda çalışmak için ise LI2 ve LI5 komutlarının birlikte verilmesi gerekir. Bu durumda A11'den gelen hız referansı gözardı edilecek ve doğrudan belirlenen 2.Hız'a geçilecektir. Hız değişimlerinde sürücü belirlenen hızlanma ve yavaşlama sürelerine göre hız rampası uygulayacaktır. Fren direnci kullanımı için ilgili ATV32 sürücüsüne bağlanabilecek minimum ohm değerine göre olan Schneider Electric Kaldırma Direncini seçerek PB – Pbe bağlantı noktalarından bağlayabilirsiniz.

***Bu kılavuzda belirtilen ayarlar genel uygulamada kullanılabilir olup tavsiye niteliğindedir, bazı uygulamalar farklı parametre ayarları gerektirebilir.

AYARLAR;

İlk aşamada eğer sürücü farklı ayarlarla kullanılmışsa fabrika ayarlarına döndürülür;

Sürücü Menüsü (DRI) – Konfigurasyon (CONF) – Fabrika Ayarları (FCS) : menüsünde
Ayar Kaynağı (FSC1) = Makro-Ayar (InI) yapıldıktan sonra bir defa ESC tuşuna basılır.
Parametre Grp. List (FRY) = Hepsi (ALL) yapıldıktan sonra bir defa ESC tusuna basılır
Fabrika Ayarlarına Git(GFS) = YES= Seçili yapılır. (ENT 2 saniye basılı tutulur)

Tüm parametrelere ulaşabilmek için uzman seviyesi erişim seçilir;

Sürücü Menüsü (DRI) – Konfigürasyon (ConF) – Tam (FULL) : menüsünde
Erişim Seviyesi (LAC) = Uzman (EPr)

Kaldırma makrosu seçilir, Motor plaka değerleri girilir ve ototanıma yapılır;

Sürücü Menüsü (DRI) – Konfigurasyon (CONF) – Tam (FULL) – Hızlı Devreye Alma (SIM) : menüsünde
Makro Ayarı (CFG) = Kaldırma (HSt) (ENT 2 saniye basılı tutulur)

Nom. Motor Gücü (nPr) = Nominal motor gücü
Nom. Motor Gerilimi (UnS) = Nominal motor gerilimi
Nom. Motor Akımı (nCr) = Nominal motor akımı
Nom. Motor Frekansı (FrS) = Nominal motor frekansı
Nom. Motor hızı (nSP) = Nominal motor hızı (devir/dak)
Oto-Tanıma (TUn) = Ayarı yap (YES)

| V | Hz | min-1 | kW | Cos | A |
|----------|----|-------|-----|-----|-----|
| A 230 | 50 | 1410 | .37 | .7 | 1.9 |
| Y380-400 | 50 | 1420 | .37 | .7 | 1.1 |
| Y415 | 50 | 1430 | .37 | .65 | 1.1 |
| Y440-460 | 60 | 1710 | .44 | .7 | 1.1 |

Motor Termal Akımı (Ith) = Nominal motor akımı

Hızlanma Süresi (ACC) = 1.0 istenen hızlanma süresi değeri girilir

Yavaşlama Süresi (dEC) = 1.0 istenen yavaşlama süresi değeri girilir

(Not:Hızlanma ve yavaşlama süresi olarak girilen değerler sürücünün sıfır hızdan Motorun nominal hızına çıkış ve inis süresidir.)

Düşük Hız (LSP) = 20.0 Hz Yavaş Hız (1. Hız) değeri girilir

Yüksek Hız (HSP) = 50.0 Hz Yüksek Hız (2. Hız) değeri girilir

Hata resetleme ve Harici hata kullanılmayacaksa iptal edilir;

Sürücü Menüsü (DRI) – Konfigurasyon (CONF) – Tam (FULL) – Hata Yönetimi (FLt) : menüsünde
Hata Resetleme (rSt) : Hata Resetleme (RSF) = Seçili Değil (nO)
Harici Hata (EtF) : Harici Hata Atama (EtF) = Seçili Değil (nO)

Uygulama ayarları yapılır;

Sürücü Menüsü (DRI) – Konfigurasyon (CONF) – Tam (FULL) – Uygulama Seçimi (FUN) : menüsünde

Önayar Hızları (PSS):

2 Önayarı Hız (PS2) = LI5 Yüksek Hız (2. Hız) ataması yapılır

Önayar Hız 2 (SP2) = 50.0 Hz Yüksek Hız (2. Hız) değeri girilir

Sürücü Menüsü (DRI) – Konfigurasyon (CONF) – Tam (FULL) –Uygulama Seçimi(FUN) : menüsünde

Fren Lojik Kontrolü (bLC) :

Fren Ataması (bLC) = R2 fren rölesi ataması yapılır

Hareket tipi (bST) = Dikey (UEr)

Fren Darbesi (bIP) = Seçili (yES)

Fren Bırak akımı ,ileri (Ibr) = Motor nominal akımı

Fren bırakma süresi (BrT) = 0.50s (eldro frenler için 0.80 veya 1.00 seçilebilir)

Fren Tut. Gecikmesi (tbE) = 0.0s

Fren Tutma Süresi (bEt) = 0.50s (eldro frenler için 0.80 veya 1.00 seçilebilir)

Yeniden Bas. Zamanı (ttr) = 0.50s

***Bu kılavuzda belirtilen ayarlar genel uygulamada kullanılabilir olup tavsiye niteliğindedir, bazı uygulamalar farklı parametre ayarları gerektirebilir.