



ÇALIŞMA ÖZETİ:

Bu kılavuzda yapılacak ayarlar ile ATV312 cihazın üzerindeki pot ile hız ayarı yapıp üzerindeki RUN ve STOP butonları ile lokal çalışma yapılabilir.

AYARLAR:

İlk aşamada eğer sürücü farklı ayarlarla kullanılmışsa fabrika ayarlarına döndürülür;

drC- → FCS = InI (buton 2 saniye basılı tutulmalı)

Motor plaka değerleri girilir ve ototanıma yapılır,

drC- → UnS = Nominal motor gerilimi
nCr = Nominal motor akımı
nSP = Nominal motor deviri
COS = Motor cos değeri
tUn = yES Ototanıma yapılır

Motor XZ2004		N°120058 1998	
S 1		Mot. 3 -- LS75	
V	Hz	min-1	kW
Δ 230	50	1410	·37
Y380-400	50	1420	·37
Y415	50	1430	·37
Y440-460	60	1710	·44

Temel ayarlar yapılır;

SEt- → ACC = 3.0 sn Hızlanma süresi girilir
dEC = 3.0 sn Yavaşlama süresi girilir
LSP = Minimum hız
HSP = Maksimum hız
Ith = Nominal motor akımı Motor termal akımı girilir

Hız bilgisini pottan almak için referans ayarları yapılır;

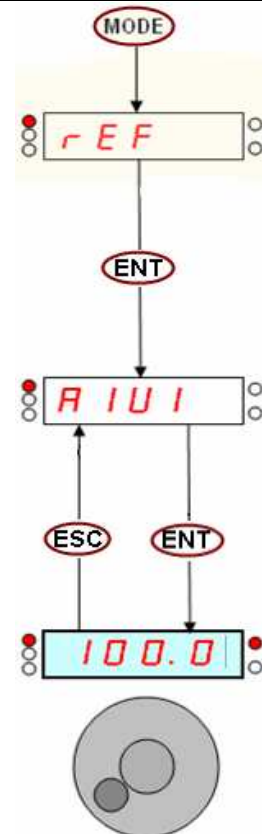
CtL- → Fr1 = AIU1 Hız referansı ayarı pot olarak seçilir

KULLANIMI:

1. MODE butonuna ardı ardına basarak ekranda REF kodunun görülmesi sağlanır.
2. Sonrasında pot üzerine (ENT) basılarak ekrana önce AIU1 sonrasında hız değeri gelmesi sağlanır.
3. Pot çevirilerek gerekli hız değerine ulaşılır
4. RUN butonuna basarak sürücüye çalışma komutu verilir.
5. Çalışır halde iken pot çevrilerek hız değişimi yapılabilir.

Hız ayarı LSP ve HSP parametreleri ile sınırlandırılmıştır. Bu değer aralığının dışında bir hız değeri verildiğinde sürücü LSP veya HSP sınırında çalışacaktır.

Tekrar sürücü ayar ekranına dönebilmek için MODE tuşuna basılır.



***Bu kılavuzda belirtilen ayarlar genel uygulamada kullanılabilir olup tavsiye niteliğindedir, bazı uygulamalar farklı parametre ayarları gerektirebilir.